

GUÍA DE GAMA

WWW.HYSTER.EU

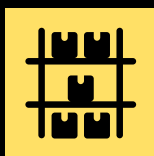


LA SOLUCIÓN A LAS NECESIDADES DE SU APLICACIÓN

LA GAMA DE PRODUCTOS HYSTER® ES UNA DE LAS OFERTAS MÁS EXTENSAS Y COMPLETAS DEL MERCADO DE HOY EN DÍA, CON MÁS DE 140 MODELOS QUE ABARCAN EL ESPECTRO COMPLETO DE REQUISITOS DE LA MANUTENCIÓN.

Desde equipos de almacén hasta carretillas de manipulación de contenedores, adecuadas para manejar todo tipo de cargas paletizadas y no paletizadas de hasta 52 toneladas – podemos tener la certeza de que hay una solución Hyster® disponible para dar respuesta a las necesidades de diferentes aplicaciones. La amplia selección de opciones y equipamientos adicionales permite adaptar las carretillas a las necesidades y condiciones específicas de su aplicación.

Además de tener una selección excepcional de modelos estándar, diseñados para satisfacer la mayor parte de las necesidades, la División de Ingeniería Especial de Hyster® se ocupa de los requisitos altamente específicos de clientes que trabajan en condiciones excepcionales.



EQUIPOS DE ALMACÉN

La gama incluye transpaletas, apiladores, carretillas retráctiles, recogedoras de pedidos y carretillas para pasillos muy estrechos, ofreciendo soluciones a una amplia gama de necesidades de clientes, incluyendo carga/descarga de productos, transferencias a corta y larga distancia dentro del almacén, almacenamiento, apilado y operaciones de ejecución de pedidos, así como capacidades para almacenamiento en frío, más una gama de accesorios para satisfacer requisitos especializados. Todas las carretillas están diseñadas para proporcionar fiabilidad y un bajo coste de funcionamiento, junto con el confort para el conductor y la productividad.



CARRETILLAS ELÉCTRICAS

Disponibles en una gama de capacidades que va de 1,3 a 9,0 toneladas y ofreciendo una gran variedad de configuraciones de batalla y de baterías, las carretillas elevadoras eléctricas de Hyster son las primeras de la industria en seguridad de funcionamiento, rendimiento, maniobrabilidad y autonomía. La gama ofrece la solución óptima para satisfacer los requisitos de sus aplicaciones, para el funcionamiento en entornos interiores y exteriores, para carga/descarga, para el transporte y el almacenamiento de materias primas, productos terminados y materiales de producción, incrementando al máximo su productividad y reduciendo sus costes de explotación.



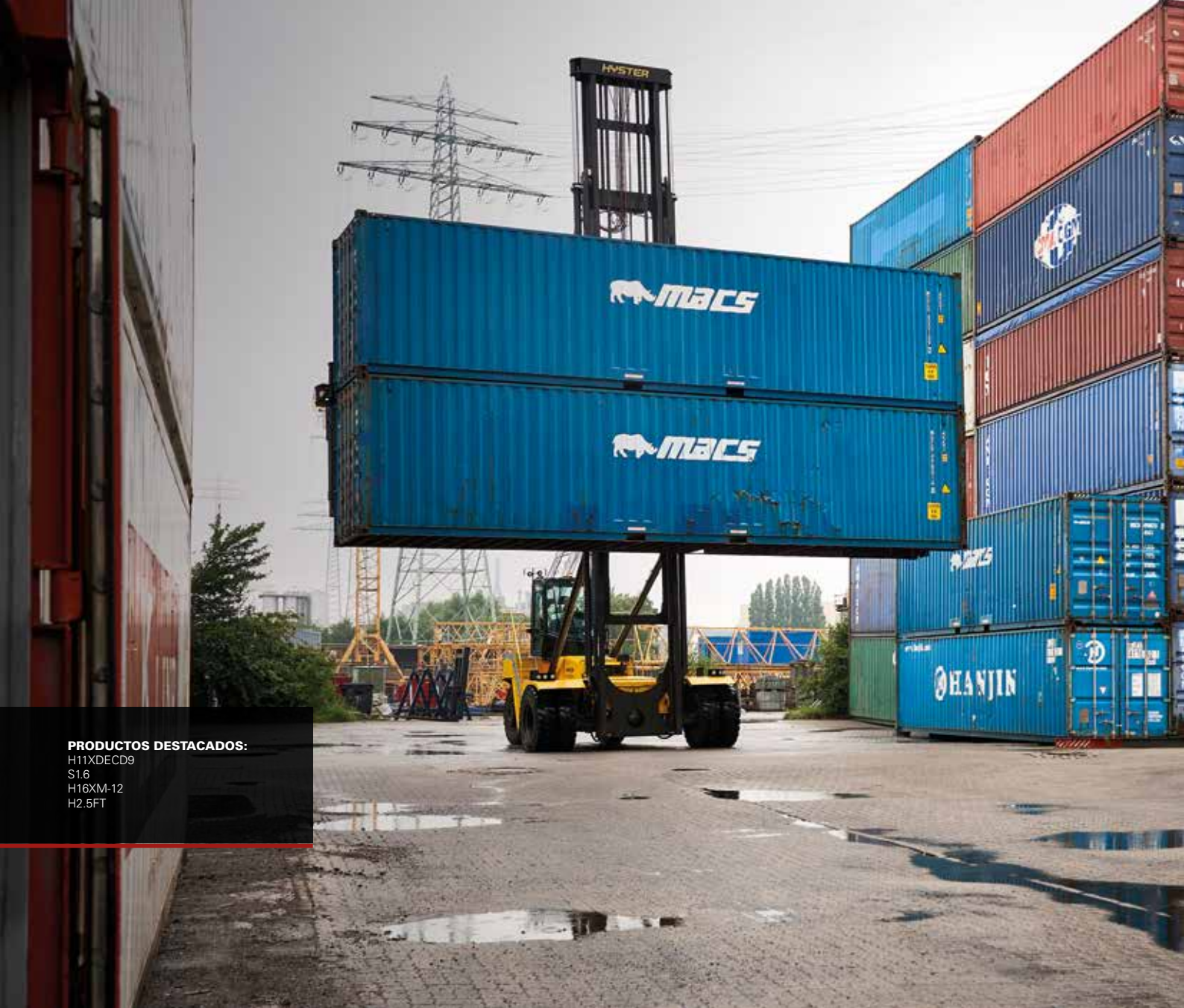
CARRETILLAS DIÉSEL / GLP

La gama Hyster® de carretillas elevadoras con motor de combustión interna proporciona la máxima flexibilidad para satisfacer los requisitos de sus aplicaciones. Con la oferta de una gama de capacidades que va de 1,6 a 9,0 toneladas y con una gran variedad de configuraciones de motor y transmisión, estas carretillas elevadoras proporcionan una productividad de orden superior, moviendo más cargas por hora y proporcionando costes de propiedad reducidos, gracias a su tecnología de vanguardia y a su ingeniería. Esta carretilla con un diseño y ergonomía líder de la industria y que minimizan la fatiga del operario. También se ha mejorado su seguridad de funcionamiento, de tal manera que los tiempos de inactividad fuera de servicio se han reducido en más de un 30% gracias al uso de componentes fiables, a los limitados requisitos de mantenimiento y la facilidad de acceso para realizar tareas de servicio.



GRAN CAPACIDAD

La gama Hyster® de carretillas elevadoras de gran capacidad y de manipuladores dedicados de contenedores, representan las soluciones líderes del mercado para la manipulación de materiales para un amplio abanico de industrias pesadas, ofreciendo toda una gama de productos con capacidades de manipulación de 8 a 52 toneladas. La excelente capacidad de estas máquinas se debe a la experiencia de más de 60 años en soluciones enfocadas a la aplicación que Hyster® ofrece a sus clientes por todo el mundo.



PRODUCTOS DESTACADOS:

H11XDECD9
S16
H16XM-12
H2.5FT



ALMACÉN:

TRANSPALETAS; APILADORES; CARRETILLAS RETRÁCTILES; RECOGEDORAS DE PEDIDOS; VNA



ELPM-HLPM
1000KG

TRANSPALETA MANUAL

- Mayor productividad
- Versátiles
- Fáciles de usar
- Características perfectas para el operario



PSC1.2
1200KG

TRANSPALETA SÚPER COMPACTA

- Controlador MOSFET DC Combi
- De gran durabilidad y fiabilidad
- Diseñada ergonómicamente
- Bajo coste de propiedad



PC1.4
1400KG

TRANSPALETA COMPACTA

- Controlador MOSFET DC Combi
- Chasis compacto reforzado
- Control con cabezal de timón ergonómico
- Bajo coste de propiedad



PC1.5
1500KG

TRANSPALETA COMPACTA

- Rendimiento fiable
- Bajo mantenimiento
- Fiable y con facilidad para efectuar las tareas de servicio



P1.6-2.2
1600-2200KG

TRANSPALETA DE BAJA ELEVACIÓN DE OPERARIO A PIE

- Bastidor de trabajo intensivo
- Motor de tracción de CA con montaje vertical y fácil acceso
- Valores de rendimiento ajustables
- Posiciones del cabezal del timón montado en posición intermedia acortadas



P2.5-3.0
2500-3000KG

TRANSPALETA DE BAJA ELEVACIÓN Y TRABAJO INTENSIVO

- Bastidor de trabajo intensivo
- Motor de tracción de CA con montaje vertical y fácil acceso
- Valores de rendimiento ajustables
- Control con cabezal de timón ergonómico



P2.0HL
2000KG

TRANSPALETA DE ELEVACIÓN ERGONÓMICA DE OPERARIO A PIE

- Robusta y fiable
- Diseño ergonómico
- Vida de servicio ampliada
- Bajo coste de propiedad



P2.0UT S
2000KG

TRANSPALETA DE PLATAFORMA DE BAJA ELEVACIÓN

- Maniobra fácil y rápida
- Diseño ergonómico
- Vida de servicio ampliada
- Robusta y de gran durabilidad



P2.0S, P2.0SE
2000KG

TRANSPALETA DE PLATAFORMA DE BAJA ELEVACIÓN

- Diseño ergonómico
- Velocidades de desplazamiento rápidas
- Bajo coste de propiedad
- Requisitos de mantenimiento reducidos
- Diseño robusto y de gran durabilidad



RP2.0-2.5N
2000-2500KG

TRANSPALETA DE BAJA ELEVACIÓN DE OPERARIO A BORDO

- Resistente y de gran durabilidad
- Velocidades rápidas
- Compartimento de operario optimizado
- Fácil de dirigir y controlar
- Mantenimiento sencillo



SC1.0
1000KG

APILADOR COMPACTO

- Robusta y de gran durabilidad
- Características perfectas para el operario
- Fácil acceso a los componentes a la hora de efectuar tareas de servicio



S1.5UT
1500KG

APILADOR DE OPERARIO A PIE DE ELEVACIÓN A GRAN ALTURA

- Diseño compacto
- Mástil de gran visibilidad
- Fácil de manejar
- Bajo mantenimiento
- Fácil acceso al motor



S1.0-1.2E
1000-1200KG

APILADOR DE OPERARIO A PIE DE ELEVACIÓN A GRAN ALTURA

- Rápida colocación de la carga
- Diseño ergonómico
- Facilidad de servicio
- Bajo coste de propiedad
- Intervalo de servicio de 3000 horas



S1.0-2.0, S1.2-1.6 IL
1000-2000KG

APILADOR DE OPERARIO A PIE DE ELEVACIÓN A GRAN ALTURA

- Diseño robusto
- Motor de CA
- Diseño ergonómico
- Mayor productividad
- Bajo mantenimiento



S1.5UT S
1500KG

APILADOR DE PLATAFORMA DE ELEVACIÓN A GRAN ALTURA

- Diseño compacto
- Mástil de gran visibilidad
- Fácil de manejar
- Bajo mantenimiento
- Facilidad de servicio



S1.2-2.0S
1200-2000KG

APILADOR DE PLATAFORMA DE ELEVACIÓN A GRAN ALTURA

- Bastidor de diseño robusto
- Diseño ergonómico
- Velocidades de elevación rápidas
- Bajo coste de propiedad
- Facilidad de servicio



RS1.6
1600KG

APILADOR DE OPERARIO A BORDO ES DE ELEVACIÓN A GRAN ALTURA

- Resistente y de gran durabilidad
- Velocidades rápidas
- Compartimento de operario optimizado
- Fácil de dirigir y controlar
- Mantenimiento sencillo



S1.0-1.5C
1000-1500KG

APILADOR CONTRAPESADO

- Tecnología CANbus
- Cabezal de timón de fácil manejo para el operario
- Fiabilidad y de gran seguridad de funcionamiento
- Bajo coste de propiedad
- Fácil mantenimiento



P2.0SD
2000KG

APILADOR DOBLE CON PLATAFORMA

- Horquillas de construcción soldada
- Chasis compacto
- Controles posicionados ergonómicamente
- Engranajes helicoidales
- Tecnología CANbus y diagnósticos a bordo



LO1.0F-2.5
1000-2500KG

RECOGEDORA DE PEDIDOS HORIZONTAL

- Fiabilidad y eficiente
- Diseño de gran durabilidad
- Características perfectas para el operario
- Frenado regenerativo
- Componentes fácilmente accesibles



K1.0L / M / H
1000KG

RECOGEDORA DE PEDIDOS DE ELEVACIÓN A GRAN ALTURA Y A ALTURAS MEDIAS

- Chasis y mástil robusto
- Bajo coste de propiedad
- Espacioso compartimento de operario
- Fácil de mantener con diagnósticos a bordo



R1.0-1.4E
1000-1400KG

CARRETILLA RETRÁCTIL CON MÁSTIL CON INCLINACIÓN

- Mástil de gran visibilidad con inclinación
- Potente aceleración
- Controles ergonómicos
- Eficiencia energética
- Tecnología CANbus



R1.4-2.5
1400-2500KG

CARRETILLA RETRÁCTIL CON MÁSTIL MÓVIL

- Robusta y de gran durabilidad
- Construida pensando en el confort
- Velocidad de desplazamiento de hasta 14km/h
- Mástil de gran visibilidad
- Gran eficiencia energética



LO5.0-7.0T
5000-7000KG

TRACTOR DE ARRASTRE

- Durabilidad y fiabilidad
- Bajo coste de propiedad
- Velocidades de desplazamiento rápidas
- Características perfectas para el operario
- Diagnósticos a bordo inteligentes



T7.0-8.0 HS
7000-8000KG

TRACTOR DE ARRASTRE DE OPERARIO A BORDO

- Construcción compacta
- Controles ajustables
- Diseño perfectamente adaptado al operario
- Bajo coste de propiedad
- Tiempos mínimos de inactividad por tareas de servicio



C1.0-1.5
1000-1500KG

CARRETILLA TRILATERAL HOMBRE ARRIBA PARA PASILLOS MUY ESTRECHOS

- Diseño de mástil CUADRIforme
- Motor de alto rendimiento
- Diseño perfectamente adaptado al operario
- Bajo coste de propiedad
- Fácil mantenimiento



S2.4HBE
2400KG

APILADOR PARA BATERÍA

- Botón de velocidad muy lenta
- Brazo de timón ergonómico
- Motor de alto rendimiento
- Horquillas ajustables
- Facilidad de servicio



LO2.5-ROBOTICS
2500KG

RECOGEDORA DE PEDIDOS

- Eficiencia en cuanto a costes en la transferencia horizontal
- Flujo regular y sostenido de forma constante
- Transporte horizontal a distancias cortas y largas
- Reposición de existencias y traslado de material



LO5.0T-ROBOTICS
5000KG

TRACTOR DE ARRASTRE

- Configuraciones estándar de manejo de remolques
- Transporte horizontal a distancias cortas y largas
- Reúne artículos individuales para suministrarlos como una sola unidad
- Reposición de existencias y traslado de material



S1.0-1.5C-ROBOTICS
1000-1500KG

APILADOR CONTRAPESADO

- Depositar o retirar palés desde el 2º nivel
- Manejar palés de menor anchura
- Apilar cargas o retirar cargas apiladas
- Depositar o retirar palés de estaciones de envoltura retráctil

CARRETILLAS ELÉCTRICAS:

CARRETILLAS ELEVADORAS ELÉCTRICAS DE 3 Y 4 RUEDAS



ELÉCTRICAS



J1.6-2.0UTT
1600-2000KG

CARRETILLA ELEVADORA ELÉCTRICA DE 3 RUEDAS CON RUEDAS DE NEUMÁTICOS

- Características perfectas para el operario
- Fácil de mantener
- Bajo coste de propiedad
- Mástil de gran visibilidad
- VSM (Controlador de Sistemas del Vehículo)



A1.3-1.5XNT
1250-1500KG

CARRETILLA ELEVADORA CONTRAPESADA ELÉCTRICA DE 3 RUEDAS Y TRACCIÓN TRASERA

- Construcción del chasis robusta
- Manipulación eficiente
- Diseño perfectamente adaptado al operario
- Bajo coste de propiedad
- Vida de servicio prolongada



J1.5-2.0XNT
1500-2000KG

CARRETILLA ELEVADORA CONTRAPESADA ELÉCTRICA DE 3 RUEDAS Y TRACCIÓN DELANTERA

- Diseño robusto
- Manipulación precisa
- Diseño perfectamente adaptado al operario
- Controlador de Sistemas del Vehículo (VSM)
- Fácil acceso a los componentes



J1.5-3.5UT
1500-3500KG

CARRETILLA ELEVADORA ELÉCTRICA DE 4 RUEDAS CON RUEDAS DE NEUMÁTICOS

- Diseño robusto
- Gama de horquillas y tableros
- Diseño perfectamente adaptado al operario
- Manipulación eficiente
- Diagnósticos a bordo



J1.6-2.0XN
1600-2000KG

CARRETILLA ELEVADORA ELÉCTRICA DE 4 RUEDAS CON RUEDAS DE NEUMÁTICOS

- Diseño robusto
- Características perfectas para el operario
- Manipulación eficiente
- Comprobaciones mínimas de servicio
- Diagnósticos a bordo



J2.2-3.5XN
2200-3500KG

CARRETILLA ELEVADORA ELÉCTRICA DE 4 RUEDAS CON RUEDAS DE NEUMÁTICOS

- Visibilidad de las horquillas despejada
- Motores de tracción de CA
- Radio de Giro Cero (ZTR)
- Cabina ergonómica
- Componentes virtualmente sin mantenimiento



J2.5-3.0XNL
2500-3000KG

CARRETILLA ELEVADORA ELÉCTRICA DE 4 RUEDAS CON RUEDAS DE NEUMÁTICOS

- Propulsada con ion de litio integrada
- Recarga hasta el 100% en no más de 2 horas
- Espacioso compartimento de operario
- Peso de la carretilla reducido
- Componentes virtualmente sin mantenimiento



J4.0-5.5XN
4000-5500KG

CARRETILLA ELEVADORA ELÉCTRICA DE 4 RUEDAS CON RUEDAS DE NEUMÁTICOS

- Construcción robusta y componentes probados
- Velocidades líderes en la industria
- Motores de tracción de CA
- Controlador de Sistemas del Vehículo (VSM)
- Garantía del tren de potencia de 4000 horas



J7.0-9.0XNL
7000-9000KG

CARRETILLA ELEVADORA ELÉCTRICA DE 4 RUEDAS CON RUEDAS DE NEUMÁTICOS

- Batería de Ion de Litio integrada – capacidad para dar apoyo a operaciones intensivas de tres turnos sin cambiar la batería
- Batería virtualmente sin mantenimiento
- CSE (Mejora Continua de la Estabilidad)



E1.6-2.0XN
1600-2000KG

CARRETILLA ELEVADORA ELÉCTRICA DE 4 RUEDAS CON RUEDAS DE BANDAJES

- La pantalla de diagnósticos a bordo facilita las tareas de servicio
- Diseño ergonómico
- Bajo consumo de energía
- Ajustes HiP y ECO eLo



E2.2-3.5XN
2200-3500KG

CARRETILLA ELEVADORA ELÉCTRICA DE 4 RUEDAS CON RUEDAS DE BANDAJES

- Menos tiempo de inactividad fuera de servicio
- Bajo coste de explotación
- Construida pensando en el confort
- Mayor productividad
- Fácil acceso a los componentes



E4.0-5.5XN
4000-5500KG

CARRETILLA ELEVADORA ELÉCTRICA DE 4 RUEDAS CON RUEDAS DE BANDAJES

- Menos tiempo de inactividad fuera de servicio
- La tecnología de CA ayuda a reducir los tiempos de inactividad fuera de servicio
- Construida pensando en el confort
- Mayor productividad

COMBUSTIÓN INTERNA:

CARRETILLAS ELEVADORAS CON RUEDAS DE NEUMÁTICOS Y DE BANDAJES



H2.0-3.0UT
2000-3500KG

CARRETILLA ELEVADORA CON MOTOR DE COMBUSTIÓN INTERNA Y CON RUEDAS DE NEUMÁTICOS.

- Sólida y fiable
- Bajo coste de propiedad
- Características perfectas para el operario
- Plancha del piso fácilmente desmontable y capó de liberación rápida



H2.0-3.0XT
2000-3000KG

CARRETILLA ELEVADORA CON MOTOR DE COMBUSTIÓN INTERNA Y CON RUEDAS DE NEUMÁTICOS.

- Potente y eficiente
- Ergonomía líder dentro de su clase.
- Diseño inteligente
- Fácil de mantener



H1.6-2.0FT
1600-2000KG

CARRETILLA ELEVADORA CON MOTOR DE COMBUSTIÓN INTERNA Y CON RUEDAS DE NEUMÁTICOS.

- Sistema de Desaceleración Automática (ADS)
- Motores de trabajo intensivo
- Máxima eficiencia
- Tecnología CANbus
- Ergonomía líder dentro de su clase.



H2.0-3.5FT
2000-3500KG

CARRETILLA ELEVADORA CON MOTOR DE COMBUSTIÓN INTERNA Y CON RUEDAS DE NEUMÁTICOS.

- Transmisión DuraMatch™
- Tecnología CANbus
- Hidráulicos de velocidad automática
- Economía de combustible ECO-eLo
- Cabina ergonómica



H4.0-5.5FT
4000-5500KG

CARRETILLA ELEVADORA CON MOTOR DE COMBUSTIÓN INTERNA Y CON RUEDAS DE NEUMÁTICOS.

- Motores fiables y de gran durabilidad
- Controlador de Sistemas del Vehículo (VSM)
- Innovador compartimento de operario
- Tecnología CANbus
- Filtro hidráulico de alto rendimiento



H6.0-8.0FT
6000-8000KG

CARRETILLA ELEVADORA CON MOTOR DE COMBUSTIÓN INTERNA Y CON RUEDAS DE NEUMÁTICOS.

- Motores fiables y robustos
- Consumo de energía reducido
- Innovador compartimento de operario
- Facilidad de servicio
- Tren de potencia aislado



H8.0-9.0FT
8000-9000KG

CARRETILLA ELEVADORA CON MOTOR DE COMBUSTIÓN INTERNA Y CON RUEDAS DE NEUMÁTICOS.

- Motor muy eficiente.
- Transmisión DuraMatch™ 3
- Bajo nivel de emisiones
- Cabina ergonómica
- Facilidad de servicio



S2.0-3.5 FT
2000-3500KG

CARRETILLA ELEVADORA CON MOTOR DE COMBUSTIÓN INTERNA Y CON RUEDAS DE BANDAJES

- Menos tiempo de inactividad fuera de servicio
- Bajo coste de explotación
- Construida pensando en el confort
- Mayor productividad
- Opciones de rendimiento



S4.0-5.5 FT
4000-5500KG

CARRETILLA ELEVADORA CON MOTOR DE COMBUSTIÓN INTERNA Y CON RUEDAS DE BANDAJES

- Menos tiempo de inactividad fuera de servicio
- Bajo coste de explotación
- Construida pensando en el confort
- Mayor productividad
- Estabilidad probada



S6.0-7.0 FT
6000-7000KG

CARRETILLA ELEVADORA CON MOTOR DE COMBUSTIÓN INTERNA Y CON RUEDAS DE BANDAJES

- Menos tiempo de inactividad fuera de servicio
- Bajo coste de explotación
- Construida pensando en el confort
- Mayor productividad
- Opciones de rendimiento

GRAN CAPACIDAD:

CARRETILLAS ELEVADORAS DE HORQUILLAS Y MANIPULADORES DE CONTENEDORES



GRAN CAPACIDAD



H8-12XD
8500-12500KG

CARRETILLA ELEVADORA DE TRABAJO INTENSIVO CON RUEDAS DE NEUMÁTICOS

- Robusto bastidor y mástil
- Diseño de cabina perfectamente adaptado para el operario
- Velocidades de elevación y desplazamiento líderes dentro de su clase
- Construida para temperaturas extremas
- Con gran eficiencia energética



H10-16XD
10500-16500KG

CARRETILLA ELEVADORA DE TRABAJO INTENSIVO CON RUEDAS DE NEUMÁTICOS

- Chasis de diseño robusto
- Diseño de cabina perfectamente adaptado para el operario
- Facilidad de servicio
- Tren de potencia de alto rendimiento
- Eficiencia en costes



H16-18XD
16000-18000KG

CARRETILLA ELEVADORA DE TRABAJO INTENSIVO CON RUEDAS DE NEUMÁTICOS

- Diseño robusto
- Gran eficiencia energética
- Diseño de cabina perfectamente adaptado para el operario
- Hidráulicos optimizados
- Intervalos de servicio más largos



H18-20XD
18000-20000KG

CARRETILLA ELEVADORA DE TRABAJO INTENSIVO CON RUEDAS DE NEUMÁTICOS

- Batalla compacta
- Tablero y horquillas multipropósito
- Hidráulicos con detección de carga
- Diseño de cabina perfectamente adaptado para el operario



H25-32XD
25000-32000KG

CARRETILLA ELEVADORA DE TRABAJO INTENSIVO CON RUEDAS DE NEUMÁTICOS

- Gran número de opciones de accesorios
- Diseño de cabina perfectamente adaptado para el operario
- Modo ECO-eLo de Eficiencia de Combustible
- Construida para temperaturas extremas
- Tecnología CANbus para optimizar el rendimiento



H36-48XD
36000-48000KG

CARRETILLA ELEVADORA DE TRABAJO INTENSIVO CON RUEDAS DE NEUMÁTICOS

- Gran número de opciones de accesorios
- Tren de potencia de alto rendimiento
- Economía de combustible ECO-eLo
- Diseño de cabina perfectamente adaptado para el operario
- Optimización del rendimiento



H6XD-12EC3-H7XD-12EC4
6000-7000KG

MANIPULADOR DE CONTENEDORES VACÍOS PARA 3/4 ALTURAS

- Diseño robusto para trabajo intensivo
- Diseño de cabina perfectamente adaptado para el operario
- Economía de combustible ECO-eLo
- Tecnología CANbus para optimizar el rendimiento



H8XD-EC6-H11XD-ECD9
8000-11000KG

MANIPULADOR DE CONTENEDORES VACÍOS PARA 6/9 ALTURAS

- Zapatas para manipulación sencilla y doble
- Construcción orientada al rendimiento
- Facilidad de servicio
- Modo ECO-eLo de Eficiencia de Combustible
- Diseño de cabina perfectamente adaptado para el operario



H40-52XM-16CH
40000-52000KG

MANIPULADOR DE CONTENEDORES CON CARGA

- Cabina perfectamente adaptada para el operario
- Tren de potencia de alto rendimiento
- Rendimiento de la zapata
- Componentes de gran durabilidad
- Facilidad de servicio superior



RS 46XD
46000KG

CARRETILLA REACH STACKER (APILADOR TELESCÓPICO)

- Versatilidad en su aplicación
- Con gran eficiencia energética
- Diseñadas para sobresalir
- Diseño de cabina perfectamente adaptado para el operario
- Optimización del rendimiento

HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Inglaterra.

T: +44 (0) 1276 538500 | E: info@hyster.com | www.hyster.eu



HYSTER-YALE UK LIMITED actuando como Hyster Europe. Domicilio Registrado: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Reino Unido. Registrada en Inglaterra y Gales. Número de Registro de la Empresa: 02636775.

©2020 HYSTER-YALE UK LIMITED, todos los derechos reservados. HYSTER,  y STRONG PARTNERS. TOUGH TRUCKS., son marcas comerciales de HYSTER-YALE Group, Inc.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Las carretillas elevadoras ilustradas pueden disponer de equipos opcionales.

Impreso en la UE. Número de pieza: 3990003 Rev 22-11/20-DMS